

## ABS - Parametri:

### Tolleranza Spessore

Spessore in mm	Tolleranza	
0,45 - 0,6 mm	- 0,05 mm	+ 0,05 mm
0,7 - 1 mm	- 0,10 mm	+ 0,10 mm
1,1 - 1,6 mm	- 0,20 mm	+ 0,10 mm
1,7 - 2 mm	- 0,25 mm	+ 0,15 mm
2,1 - 5 mm	- 0,30 mm	+ 0,15 mm

### Tolleranza Larghezza

Larghezza in mm	Tolleranza	
11 - 31 mm	- 0,3 mm	+ 0,5 mm
above 32 mm	- 0,5 mm	+ 0,5 mm

### Tolleranza del profilo del bordo\*

Tolleranza profilo	Test metodo interno
Parte inferiore dei bordi	≤ 0,2 mm

\* la leggera piegatura del profilo a taglio incrociato dei bordi, garantisce un collegamento ottimale al pannello grazie all'assorbimento della colla nella parte centrale dei bordi e alla minimizzazione del giunto tra bordi e pannello.

### Tolleranza lunghezza rullo\*

Tolleranza profilo	Test metodo interno
Lunghezza nominale del rotolo	+/- 2%

\* ci può essere al massimo un giunto all'interno della lunghezza del rotolo. I rotoli con incastro sono contrassegnati con adesivo rettangolare verde con la dicitura "giunto in rotolo" direttamente sul rotolo o sulla paletta.

### Linearità semplice

Deformazione Longitudinale	Test metodo interno
Tutte le larghezze	< 3 mm/1 m

## ABS - Parametri:

### Caratteristiche qualitative

Proprietà	Valori	Standard
Solidità alla luce	≥ 6	ČSN EN ISO 4892-2
Punto di rammollimento (Vicat B 50)	~ 95 gradi C.	ČSN EN ISO 306
Restringimento	< 1 % at 85 gradi C. durante 1 ora	Metodo di test interno
Durezza (Shore type D)	~ 73	ČSN EN ISO 868
Chemical Resistance*	1 B	DIN 68861-1

### Finitura superficie - Rivestimento superficie

Struttura	Modello di superficie	Tolleranza
Superficie rivestita: 6 gradi C. - 60 gradi C. of Lucido (max 30 gradi C. per superfici di legno poroso e perla)	liscio, legno poroso, perla	+/- 5 gradi C.
Superficie rivestita: 90 gradi C. of Gloss	liscio	+/- 10 gradi C.

### Tolleranza colore\*

Tonalità di colore	L Valori	Metodo di test interno
Sfumature bianche	L ≥ 90	Delta E ≤ 0,8
Colori chiari	70 ≤ L < 90	Delta E ≤ 1,0
Colori scuri	L < 70	Delta E ≤ 1,5

\* misurata con spettrofotometro con geometria D8\* ed esposizione alla luce D65.

### Applicazione del livello funzionale basato su EVA

	Internal Test Method	Tolleranza
Tonalità di colore*	160 g/m2	+/- 10%

\* si prega di seguire le informazioni specificate nella scheda prodotto per il livello funzionale - per selezionare il colore e l'applicazione corretti. La larghezza dello strato funzionale applicato può essere di massimo 1 mm più stretta (da ciascun lato dei bordi) rispetto alla larghezza dei bordi. Lo spessore minimo consigliato dei bordi per lo strato funzionale trasparente è di 0,8 mm. Lo spessore minimo consigliato dei bordi per lo strato funzionale opaco è di 1 mm.

## ABS - Parametri:

### Applicazione di Hot Melt a base di EVA

	Quantità	Tolleranza
Tonalità di colore*	160 g/m2	+/- 10%

\* contattare il rappresentante di vendita per i colori disponibili dello strato hot melt.

### Lavorazioni

Tecnologia	Commenti
Segare	si
Taglio trasversale	si
Rivestimento superiore	si
Fresatura del raggio	si
Lucidatura	si
Pre-fresatura	si
Incollaggio a macchina	si
Direzione di fresatura	direzione della macchina, direzione opposta
Piegatura 0,45 - 0,9 mm Bordo	si, raggio min. 30 mm (min. 50 mm per bordi rivestiti)
Piegatura 1 mm - 1,5 mm Bordo	si, raggio min. 40 mm (min. 60 mm per bordi rivestiti)
Piegatura 1,6 mm - 2 mm Bordo	si, raggio min. 50 mm (min. 60 mm per bordi rivestiti)
Piegatura 2,1 mm - 3 mm Bordo	si, raggio min. 60 mm (min. 60 mm per bordi rivestiti)